

AsahiKASEI

LEONA™ 91G60

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6I 共聚物

一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃\矿物, 60% 填料按重量
性能特点	• 良外观 • 流动性高 • 耐候和抗紫外线 or 耐候性
用途	• 工业应用 • 汽车领域的应用 • 门窗 • 汽车外部零件
汽车要求	• GM GMW15702 ¹
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66/6I-(GF+MD)60<

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.72	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.60	--	%	
流动	0.20	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.0	%	ISO 62

LEONA™ 91G60

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6I 共聚物

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	17500	16400	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
断裂, 23°C	173	142	MPa	ISO 527-2
--	183	150	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	3.3	7.6	%	ASTM D638
断裂, 23°C	3.0	5.4	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	16200	15500	MPa	ASTM D790
23°C	16400	15700	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	267	246	MPa	ASTM D790
23°C	255	235	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	6.1	kJ/m ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度	63	64	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	95	88		ASTM D785
R 级	120	117		ASTM D785
M 计秤	95	88		ISO 2039-2
R 计秤	120	117		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	217	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	200	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB	--		UL 94

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295	°C
模具温度	85 到 95	°C

备注

¹ GMW15702-110047

² 一般属性：这些不能被视为规格。